

-Seminarski rad-

Guma

Sadržaj:

1. Uvod.....	4
2. Obrada kaučuka I proizvodnja gume.....	4
2.1 Mastikacija.....	5
2.2 Kaučukova smesa.....	7
2.2.1 Sredstva za vulkanizaciju.....	7
2.2.2 Sredstva protiv starenja.....	7
2.2.3 Punila.....	8
2.2.4 Pigmenti.....	8
2.2.5 Omekšivači.....	8
2.2.6 Faktis.....	8
2.2.7 Priprema smese.....	9
3. Oblikovanje poluproizvoda pre vulkanizacije.....	9
3.1 Ekstrudiranje.....	9
3.2 Kalandiranje.....	10
3.3 Oblikovanje u kalupima.....	11
3.3.1 Kompresorsko oblikovanje.....	11
3.3.2 Oblikovanje ubrizgavanjem.....	12
3.3.3 Ostali postupci oblikovanja.....	13
3.4 Konfencioniranje.....	13
4. Vulkanizacija.....	14
4.1 Vulkanizacija u autoklavima.....	14
4.2 Kontinuirana vulkanizacija.....	15
4.2.1 Fluid bed vulkanizacija.....	15
4.3 Vulkanizacija presovanjem.....	16
5. Proizvodi od gume.....	17
5.1 Pneumatika.....	17
5.1.1 Tehnologija izrade spoljasnog pneumatika.....	17
6. Regenerisani Kaučuk.....	18
6.1 mokra prerada.....	18
6.2 Suva prerada.....	19
6.3 Kontinuiran proces.....	19
7. Proizvođači gume u jugoslaviji.....	19
8. Zaključak.....	19

1. Uvod

Kaučuk je prirodna ili sintetička makromolekulska supstanca, koja se hemijskim reakcijama prevodi u umreženu strukturu, dajući proizvod nazvan guma ili elastomer. Guma je izvanredno žilav materijal koji se u širokom temperaturnom području može reverzibilno elastično deformisati.

Za razliku od drugih krutih materijala, kao što su metali, kojima reverzibilna istegljivost iznosi samo 1%, tipična guma podnosi reverzibilnu istegljivost 5 do 10 puta od svoje prvobitne dužine. Za istezanje čelične žice od 1% potrebna je 105 puta veća sila od potrebne za isto istezanje gumenog uzorka.

Mogućnost elastične deformacije usko je povezana sa promenom molekulskih oblika, a time i entropije sastava, pa je velika elastičnost svojstvo samo makromolekulskih sastava. Brojni polimerni materijali pokazuju svojstvo elastomera.

Međutim, za praktičnu primenu služe samo oni kojima je temperatura ostakljenja niža od -20°C , što im omogućuje fleksibilno ponašanje na temperaturama na kojima se pri-menjuju. Temperatura ostakljenja je karakteristična veličina elastomera. To je prelazna temperatura na kojoj delovi makromolekula postaju dovoljno pokretljivi, pa supstanca prelazi iz plastičnog u elastično stanje.

**----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE
PREUZETI NA SAJTU. -----**

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com